RIVESTIMENTI ANTICORROSIVI · EPOSSIDICO

Unepox Primer ZP 2K

Primer epossidico al fosfato di zinco a solvente per acciaio

COLORE
RAL 7047
primer anticorrosivo

1,30 g/cm³	49 %	½–1 h	8 h	6 m²/kg
Densità (miscela)	Residuo secco (in volume)	Secco al tatto (20 °C)	Pot life (20 °C)	a 80 µm di spessore secco

Descrizione del prodotto

UNEPOX PRIMER ZP 2K è un primer epossidico al fosfato di zinco bicomponente, ad alto spessore, indurito con poliammide. È un primer per uso generale nei cicli anticorrosivi per acciaio e può essere sovraverniciato con sistemi alchidici, al clorocaucciù, epossidici e poliuretanici.

Caratteristiche principali

- Primer epossidico per uso generale nei cicli anticorrosivi per acciaio
- Buona adesione su acciaio, acciaio zincato e alluminio
- Buona adesione su metalli non ferrosi
- Adatto su supporti sabbiati a umido per protezione a breve-medio termine durante stoccaggio e costruzione

Vantaggi

- Indurisce fino a +5 °C
- Lungo pot life
- Buona resistenza all'acqua e alla corrosione
- Sovraverniciabile con alchidici, CR, epossidici e PU
- Film ad alto spessore
- Airless, spruzzo ad aria, pennello o rullo

Posizione nel sistema

Finitura
Alchidico · clorocaucciù · epossidico · PU

Primer anticorrosivo — QUESTO PRODOTTO
UNEPOX PRIMER ZP 2K · 80 µm di spessore secco

Supporto
Acciaio Sa 2½ / St 3 · acciaio zincato · alluminio

Cicli anticorrosivi

Primer epossidico per acciaio e metalli non ferrosi

ISO Sa 2½ · St 3
Preparazione del supporto raccomandata

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Dati tecnici (a +20 °C)

Colore	**RAL 7047**	Sovraverniciabilità	**min. 24 h – max. 48 h**
Densità (miscela, 20 °C)	**ca. 1,30 g/cm³**	Indurimento completo	**7 giorni**
Residuo secco (in volume)	**ca. 49 %**	Pot life (20 °C)	**8 h**
Viscosità	**312 cP**	Rapporto di miscela (in peso)	**5 base : 1 indurente**
Secco al tatto (20 °C)	**½–1 h**	Resa	**6 m²/kg a 80 µm di spessore secco**
Tempo di indurimento	**24–36 h**	Conservazione	**12 mesi**

Procedura di applicazione

01

Preparazione del supporto

Immersione: acciaio sabbiato a ISO Sa 2½. Atmosferico: preferibilmente Sa 2½ o St 3. Pulire l'acciaio zincato da grasso, sali e contaminanti.

02

Miscelazione

Miscelare base e indurente 5 : 1 in peso; materiale miscelato sopra +10 °C. Aggiungere il diluente solo dopo aver miscelato base e indurente.

03

Applicazione

Airless o spruzzo ad aria: 0–20 % di **Diluente UP-002**. Pennello o rullo: 0–10 %. Un eccesso di solvente provoca colature.

04

Sovraverniciatura

Sovraverniciare dopo min. 24 h, max. 48 h a 20 °C. Indurimento completo dopo 7 giorni.

Rapporto di miscela (in peso)

5 parti | **1 parte**

5 parti
Base – resina epossidica

1 parte
Indurente – poliammide

Confezionato in 3,25 kg di base + 0,65 kg di indurente.

Condizioni di applicazione
sopra +5 °C
Temperatura del supporto almeno 3 °C sopra il punto di rugiada; materiale miscelato sopra +10 °C.

Resa
6 m²/kg
Teorica, a 80 µm di spessore medio del film secco.

Pot life
8 h
A +20 °C.

Importante: aggiungere il diluente solo dopo aver miscelato base e indurente – un eccesso di solvente provoca colature.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Avvertenze

- Spruzzo airless: **Diluente UP-002**, 0–20 % in funzione di spessore e condizioni.
- Spruzzo ad aria: **Diluente UP-002**, 0–20 %.
- Pennello o rullo: **Diluente UP-002**, 0–10 %.
- Temperatura del supporto superiore a +5 °C e almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

Confezione

- 3,25 kg di base + 0,65 kg di indurente in latte

Stoccaggio

- Conservare in contenitori sigillati, al coperto, in locali asciutti a +14…+35 °C.
- Conservazione: 12 mesi dalla produzione in luogo fresco e asciutto.

Sicurezza

- Il componente A contiene resina epossidica, il componente B ammide alcalina – può causare sensibilizzazione cutanea.
- Garantire un'adeguata ventilazione, soprattutto in caso di riscaldamento o spruzzatura.
- Indossare indumenti protettivi, occhiali, maschera e guanti; evitare il contatto con occhi e pelle.
- Tenere i contenitori chiusi; lavare mani e attrezzature dopo l'uso.

Pulizia

- Solvente di pulizia: Diluente UP-002.

NOTA LEGALE

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono ritenute veritiere e accurate e hanno lo scopo di fornire una guida per le pratiche costruttive approvate. UNICA non rilascia, né autorizza alcun agente o rappresentante a rilasciare, alcuna garanzia, espressa o implicita, relativamente a questo materiale, poiché l'esecuzione dei lavori, le condizioni atmosferiche, la costruzione, le attrezzature impiegate e le altre variabili che influiscono sui risultati sono del tutto al di fuori del nostro controllo. UNICA garantisce unicamente la conformità del materiale alle specifiche del prodotto e qualsiasi responsabilità nei confronti dell'acquirente o dell'utilizzatore del prodotto è limitata esclusivamente al valore di sostituzione del prodotto stesso. In nessun caso UNICA potrà essere ritenuta responsabile per lesioni, perdite o danni, diretti o incidentali, speciali o consequenziali, comunque derivanti, in relazione al materiale o ai lavori eseguiti. UNICA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per difetti, variazioni o modifiche dello stato del supporto sul quale vengono posati i suoi prodotti.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com