L'UNICFLOOR · MASSETTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE

Unepox SL 3K

Massetto epossidico autolivellante tricomponente senza solventi

COLORE
Colori RAL
personalizzati su richiesta

1,69 g/cm³	99,5 %	4–6 h	72 N/mm²	3,5 kg/m²
Densità	Residuo secco (in volume)	Secco al tatto	Resistenza a compressione	per 2 mm di spessore secco

Descrizione del prodotto

UNEPOX SL 3K è un massetto epossidico autolivellante tricomponente, senza solventi, indurito con poliammina, a base di resina epossidica al 100 % di residuo secco caricata con quarzo e silice selezionati. Forma una miscela fluida da stendere con racla o spatola dentata a V, per nuove costruzioni e ristrutturazioni sulla maggior parte dei pavimenti solidi.

Campi di impiego

- Camere bianche, stabilimenti farmaceutici, laboratori
- Industria alimentare e delle bevande, caseifici, imbottigliamento
- Hangar, garage, officine meccaniche
- Magazzini, confezionamento, corridoi
- Industria chimica, trattamento acque reflue

Vantaggi

- 100 % residuo secco, senza solventi
- Compatto, non poroso, resistente ad agenti chimici e sporco
- Senza giunti, bassa manutenzione
- Elevata resistenza all'usura per traffico leggero-medio
- Sigillabile per abrasione, brillantezza e antiscivolo
- Idoneo per camere bianche

Posizione nel sistema

Finitura (opzionale)
Mano sigillante – abrasione, brillantezza, antiscivolo; PU alifatico al sole

Massetto autolivellante — QUESTO PRODOTTO
UNEPOX SL 3K · 2–3 mm

Primer
UNEPOX PRIMER / UNEPOX 128-05 PRIMER

Supporto
Calcestruzzo ≥ 21 giorni · solido, asciutto

L'unicfloor SL 3K

Massetto epossidico caricato al quarzo, 2–3 mm

Materiale idoneo per camere bianche
Testato CSM · rapporto UN 2110-1264

Cleanroom® Suitable Materials
BOYTEM BOYA Report No. UN 2110-1264 · UNEPOX SL 3K (smooth) Riboflavin Test: excellent

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001 · CE

Dati tecnici (a +20 °C)

Densità (20 °C)	**ca. 1,69 g/cm³**	Resistenza elettrica	**~10E12 Ω**
Residuo secco (in volume)	**ca. 99,5 %**	Conducibilità termica	**~0,3 kcal/mh°C**
Secco al tatto	**4–6 h**	Resistenza a trazione	**37 N/mm²**
Sovraverniciabilità	**min. 24 h – max. 48 h**	Resistenza a compressione	**72 N/mm²**
Indurimento completo	**7 giorni**	Rapporto di miscela A : B : C	**50 : 15 : 35**
Traffico dopo la sigillatura	**leggero 12–16 h · pesante 24–36 h**	Resa	**3,5 kg/m² per 2 mm**
Dilatazione termica lineare	**18–30.10E6 /°C**	Conservazione	**12 mesi**

Procedura di applicazione

01

Preparazione del supporto

Supporto oltre 10 °C, privo di pressione idrostatica, risalita di umidità, pitture e agenti di stagionatura. Ambiente ottimale 20 °C, soletta min. 10 °C.

02

Primerizzazione

Applicare un primer idoneo (UNEPOX PRIMER / **UNEPOX 128-05** PRIMER) per massimizzare l'adesione ed evitare degasaggio e bolle d'aria.

03

Miscelazione

Mescolare ogni componente, miscelare 50 parti di A con 15 parti di B per 3 min (200–300 rpm), poi aggiungere 35 parti di quarzo (C). Usare entro 30–40 min.

04

Applicazione

Versare a strisce e stendere 6–7 m² ogni 25 kg con spatola in una sola direzione per 2–3 mm. Non ripassare a rullo né usare il rullo frangibolle. Indurimento per una notte, min. 12–16 h.

Rapporto di miscela (in peso)

50 parti | **15 parti** | **35 parti**

- **50 parti** — Parte A – base epossidica
- **15 parti** — Parte B – indurente
- **35 parti** — Parte C – carica di quarzo

Fornito come 12,5 kg A + 3,75 kg B (latte metalliche) + 8,75 kg di carica di quarzo (sacchi in PP).

Condizioni di applicazione
≥ +10 °C
Supporto oltre 10 °C; temperatura ambiente ottimale 20 °C.

Consumo
6–7 m² / 25 kg
Per ca. 2–3 mm di spessore.

Traffico
12–16 h / 24–36 h
Traffico leggero / pesante dopo la sigillatura.

Importante: nelle zone esposte a sole intenso si raccomandano finiture uretaniche.

Avvertenze

- Miscelare solo la quantità utilizzabile in 30–40 min, con miscelatore a bassa velocità (200–300 rpm).
- Terminare la giornata su soglie o giunti, oppure usare nastro da 5 cm; rimuoverlo dopo ca. 30 min.
- I lavori devono essere eseguiti da applicatori qualificati o esperti.

Confezione

- 12,5 kg componente A (latta metallica)
- 3,75 kg componente B (latta metallica)
- 8,75 kg carica di quarzo (sacco in PP)

Stoccaggio

- Conservare nei contenitori originali sigillati, al coperto e all'asciutto, a +10…+35 °C.
- Conservazione: 12 mesi dalla produzione, in luogo fresco e asciutto.

Sicurezza

- Il componente A contiene resina epossidica; il componente B ammine alcaline (sensibilizzante).
- Può provocare sensibilizzazione cutanea o reazioni allergiche.
- Ventilare bene, soprattutto se riscaldato o spruzzato; evitare il contatto con occhi e pelle.
- Indossare indumenti protettivi, occhiali e guanti; lavarsi accuratamente dopo l'uso.

Pulizia

- Pulire attrezzi e apparecchiature con xilene prima che il materiale geli.

NOTA LEGALE

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono ritenute veritiere e accurate e hanno lo scopo di fornire una guida per le pratiche costruttive approvate. UNICA non rilascia, né autorizza alcun agente o rappresentante a rilasciare, alcuna garanzia, espressa o implicita, relativamente a questo materiale, poiché l'esecuzione dei lavori, le condizioni atmosferiche, la costruzione, le attrezzature impiegate e le altre variabili che influiscono sui risultati sono del tutto al di fuori del nostro controllo. UNICA garantisce unicamente la conformità del materiale alle specifiche del prodotto e qualsiasi responsabilità nei confronti dell'acquirente o dell'utilizzatore del prodotto è limitata esclusivamente al valore di sostituzione del prodotto stesso. In nessun caso UNICA potrà essere ritenuta responsabile per lesioni, perdite o danni, diretti o incidentali, speciali o consequenziali, comunque derivanti, in relazione al materiale o ai lavori eseguiti. UNICA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per difetti, variazioni o modifiche dello stato del supporto sul quale vengono posati i suoi prodotti.