ТЕРМОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ · СИЛИКОН

# HSP 600MX

Высокотермостойкая матовая краска-металлик на силиконовой смоле

ЦВЕТ
**Металлик**
матовый

| 500–550 °C | 1,02 g/cm³ | 35,5 % | 15–20 µm | 16–18 m²/l |
|---|---|---|---|---|
| Термостойкость | Плотность (25 °C) | Сухой остаток (по массе) | Макс. толщина сухой плёнки | при 20 µm сухой плёнки |

## Описание продукта

**HSP-600MX** — антикоррозионная краска с матовым эффектом на основе высокотермостойкой силиконовой смолы с металлическими пигментами. Защищает металлические поверхности, подверженные высоким температурам, от атмосферной коррозии до 550 °C.

## Области применения

- Металлические поверхности, подверженные высоким температурам
- Защита от атмосферной коррозии до 550 °C

## Преимущества

- Простота нанесения
- Высокая износо- и химическая стойкость
- Матовый вид
- Отличная адгезия, быстрое высыхание
- Защита от коррозии до 550 °C

## Место в системе

**Термостойкий слой**
HSP-600MX · 15–20 µm сухой плёнки — ЭТОТ ПРОДУКТ

**Основание**
Сталь Sa 2½ / St 2 – окрасить в течение 30 мин

## Защита от высоких температур

Краска-металлик на силиконовой смоле для горячего металла

Связующее разлагается при 500–550 °C; металлический пигмент стабилен до 700 °C.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

## Технические данные (при +20 °C)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Цвет | **Металлик** | Блеск 20° / 60° / 85° | **0,5–0,7 / 2,5–3,0 / 2,6–2,8** |
| Плотность (25 °C) | **1,02 g/cm³** | Отверждение | **30 мин при 200 °C** |
| Сухой остаток (по массе) | **35,5 % (1 ч / 200 °C)** | Макс. толщина сухой плёнки | **15–20 µm** |
| Вязкость (DIN-чашка 4, 25 °C) | **30 с** | Укрывистость | **16–18 m²/l при 20 µm сухой плёнки** |
| Температура нанесения | **мин. +10 °C** | Разбавитель | **UP-006** |
| Термостойкость | **500–550 °C** | Срок хранения | **6 мес.** |

## Порядок нанесения

**01**

### Подготовка поверхности

Удалить влагу, соли и ржавчину абразивоструйной очисткой до SIS 055900 Sa 2½ или механически до St 2; обезжирить водой под высоким давлением; зашлифовать сварочные брызги и острые кромки; обеспылить пылесосом или продувкой.

**02**

### Смешивание

Медленно перемешать; при необходимости добавить специальный разбавитель UP-006.

**03**

### Нанесение

Наносить безвоздушным распылением в течение 30 мин после подготовки, макс. 15–20 µm сухой плёнки – более толстая плёнка может терять адгезию при высокой температуре.

**04**

### Отверждение

Рекомендуемое отверждение: 30 мин при 200 °C.

**Термостойкость**
**500–550 °C**
Металлический пигмент стабилен до 700 °C.

**Толщина плёнки**
**макс. 20 µm**
15–20 µm сухой плёнки, безвоздушное распыление.

**Укрывистость**
**16–18 m²/l**
Один слой при 20 µm сухой плёнки.

**Важно:** не превышать толщину сухой плёнки 15–20 µm, иначе при высоких температурах возможны проблемы с адгезией.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

## Упаковка

- Оригинальная упаковка 15 kg

## Хранение

- Хранить в невскрытой оригинальной упаковке в прохладном сухом месте, защищая от мороза.
- Срок хранения: 6 мес. при +10...+35 °C.

## Безопасность

- Использовать спецодежду, очки, маску и перчатки.
- При контакте промыть большим количеством воды с мылом; при проглатывании обратиться к врачу.
- Наносить только в хорошо проветриваемых помещениях; не держать рядом еду и напитки.
- См. паспорт безопасности.

## Очистка

- Очищать инструмент разбавителем UP-006 до высыхания материала.

### ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Пояснения, приведённые в настоящем техническом листе, основаны на результатах испытаний, проведённых в соответствии с применимыми стандартами, и предназначены служить руководством для специалистов по нанесению. Поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, способные повлиять на результат, полностью находятся вне нашего контроля, UNICA не предоставляет каких-либо явных или подразумеваемых гарантий в отношении данного материала. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и её единственная ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается стоимостью замены продукта в случае производственного брака. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо прямой или косвенный, специальный или последующий вред, убытки или ущерб, возникшие в связи с материалом или его нанесением. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, изменения или перемены в состоянии основания, на которое нанесены её продукты.

unica | Boytem

**BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com