ТЕРМОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ · СИЛИКОН

HSP 600M

Высокотермостойкая алюминиевая краска-металлик на силиконовой смоле

ЦВЕТ

Алюминиевый металлик
полуглянцевый

500–550 °C	0,97 g/cm³	35,5 %	15–20 µm	16–18 m²/l
Термостойкость	Плотность (25 °C)	Сухой остаток (по массе)	Макс. толщина сухой плёнки	при 20 µm сухой плёнки

Описание продукта

HSP-600M — полуглянцевая алюминиевая антикоррозионная краска на основе высокотермостойкой силиконовой смолы с металлическими пигментами. Защищает металлические поверхности, подверженные высоким температурам, от атмосферной коррозии до 550 °C.

Области применения

- Металлические поверхности, подверженные высоким температурам
- Защита от атмосферной коррозии до 550 °C

Преимущества

- Простота нанесения
- Высокая износо- и химическая стойкость
- Полуглянцевый вид
- Отличная адгезия, быстрое высыхание
- Защита от коррозии до 550 °C

Место в системе

Термостойкий слой
HSP-600M · 15–20 µm сухой плёнки — ЭТОТ ПРОДУКТ

Основание
Сталь Sa 2½ / St 2 – окрасить в течение 30 мин

Защита от высоких температур

Краска-металлик на силиконовой смоле для горячего металла

Связующее разлагается при 500–550 °C; металлический пигмент стабилен до 700 °C.

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технические данные (при +20 °C)

Цвет	**Алюминиевый металлик**	Отверждение	**30 мин при 200 °C**
Плотность (25 °C)	**0,97 g/cm³**	Макс. толщина сухой плёнки	**15–20 µm**
Сухой остаток (по массе)	**35,5 % (1 ч / 200 °C)**	Укрывистость	**16–18 m²/l при 20 µm сухой плёнки**
Вязкость (DIN-чашка 4, 25 °C)	**30 с**	Разбавитель	**UP-006**
Температура нанесения	**мин. +10 °C**	Срок хранения	**6 мес.**
Термостойкость	**500–550 °C**		

Порядок нанесения

01

Подготовка поверхности

Удалить влагу, соли и ржавчину абразивоструйной очисткой до SIS 055900 Sa 2½ или механически до St 2; обезжирить водой под высоким давлением; зашлифовать сварочные брызги и острые кромки; обеспылить пылесосом или продувкой.

02

Смешивание

Медленно перемешать; при необходимости добавить специальный разбавитель UP-006.

03

Нанесение

Наносить безвоздушным распылением в течение 30 мин после подготовки, макс. 15–20 µm сухой плёнки – более толстая плёнка может терять адгезию при высокой температуре.

04

Отверждение

Рекомендуемое отверждение: 30 мин при 200 °C.

Термостойкость
500–550 °C
Металлический пигмент стабилен до 700 °C.

Толщина плёнки
макс. 20 µm
15–20 µm сухой плёнки, безвоздушное распыление.

Укрывистость
16–18 m²/l
Один слой при 20 µm сухой плёнки.

Важно: не превышать толщину сухой плёнки 15–20 µm, иначе при высоких температурах возможны проблемы с адгезией.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Упаковка

- Оригинальная упаковка 15 kg

Хранение

- Хранить в невскрытой оригинальной упаковке в прохладном сухом месте, защищая от мороза.
- Срок хранения: 6 мес. при +10...+35 °C.

Безопасность

- Использовать спецодежду, очки, маску и перчатки.
- При контакте промыть большим количеством воды с мылом; при проглатывании обратиться к врачу.
- Наносить только в хорошо проветриваемых помещениях; не держать рядом еду и напитки.
- См. паспорт безопасности.

Очистка

- Очищать инструмент разбавителем UP-006 до высыхания материала.

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Пояснения, приведённые в настоящем техническом листе, основаны на результатах испытаний, проведённых в соответствии с применимыми стандартами, и предназначены служить руководством для специалистов по нанесению. Поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, способные повлиять на результат, полностью находятся вне нашего контроля, UNICA не предоставляет каких-либо явных или подразумеваемых гарантий в отношении данного материала. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и её единственная ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается стоимостью замены продукта в случае производственного брака. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо прямой или косвенный, специальный или последующий вред, убытки или ущерб, возникшие в связи с материалом или его нанесением. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, изменения или перемены в состоянии основания, на которое нанесены её продукты.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com