РОТАЦИОННОЕ ФОРМОВАНИЕ · ВОДНАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ СМАЗКА

Mould Release WB-4

Водная гибридная разделительная смазка для форм ротоформования

ВНЕШНИЙ ВИД
Молочно-белый
водная жидкость

0,98–1,03 g/cm³	прибл. 3–5 %	4,5–6,0	5–10 мин	10–30 g/m²
Плотность (23 °C)	Содержание активного вещества	pH	Между слоями	Расход на слой

Описание продукта

UNICA MOULD RELEASE WB-4 – водная гибридная разделительная смазка, образующая тонкую однородную разделительную плёнку на металлических формах при ротоформовании. Модифицированная силиконом разделительная фаза и органофункциональная технология поверхности создают слой с низкой поверхностной энергией между полимером и формой.

Области применения

- Ротоформованные резервуары для воды
- Производство пластиковых баков
- Промышленные полые пластиковые изделия
- Ротоформованные изделия из HDPE и аналогичных полиолефинов

Преимущества

- Водная система
- Низкая склонность к накоплению
- Чистое нанесение
- Тонкая однородная плёнка
- Стабильное разделительное действие
- Лёгкий съём изделий, стабильно в циклах производства

Место в системе

Полимерная часть
HDPE – ротационное формование

Разделительная плёнка ЭТОТ ПРОДУКТ
MOULD RELEASE WB-4 · 10–30 g/m² на слой

Металлическая форма
Чистая сухая поверхность формы

Ротоформование

Разделительный слой с низкой поверхностной энергией для металлическ

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технические данные (при +20 °C)

Внешний вид	**Молочно-белая жидкость**
Плотность (23 °C)	**0,98–1,03 g/cm³**
pH	**4,5–6,0**
Содержание активного вещества	**прибл. 3–5 %**
Основа носителя	**Водная**
Способ нанесения	**Протирка или распыление**

Интервал между слоями	**5–10 мин**
Выдержка до формования	**10–20 мин**
Расход	**10–30 g/m² на слой**
Температура хранения	**5–30 °C**
Срок хранения	**12 мес.**

Порядок нанесения

01

Подготовка поверхности

Форма должна быть очищена от масла, пыли и остатков старой смазки. При необходимости очистите подходящим очистителем форм и полностью высушите.

02

Смешивание

Перед применением перемешайте продукт до однородности.

03

Нанесение

Нанесите тонкую равномерную плёнку безворсовой салфеткой или распылением низкого давления. При первом применении можно нанести два тонких слоя.

04

Время выдержки

Выдерживайте 5–10 мин между слоями и 10–20 мин перед началом формования.

Расход
10–30 g/m²
На слой – зависит от поверхности формы, способа нанесения и техники оператора.

До формования
10–20 мин
Выдержка после последнего слоя.

Слои
1–2 тонких слоя
При первом нанесении при необходимости два тонких слоя.

Важно: приведённые значения – типичные лабораторные результаты; проверьте пригодность продукта в ваших производственных условиях.

Упаковка

- Пластиковые канистры 5, 10 и 30 л

Хранение

- Хранить в оригинальной упаковке при 5–30 °C.
- Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.
- Срок хранения: 12 мес. в надлежащих условиях.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Пояснения, приведённые в настоящем техническом листе, основаны на результатах испытаний, проведённых в соответствии с применимыми стандартами, и предназначены служить руководством для специалистов по нанесению. Поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, способные повлиять на результат, полностью находятся вне нашего контроля, UNICA не предоставляет каких-либо явных или подразумеваемых гарантий в отношении данного материала. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и её единственная ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается стоимостью замены продукта в случае производственного брака. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо прямой или косвенный, специальный или последующий вред, убытки или ущерб, возникшие в связи с материалом или его нанесением. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, изменения или перемены в состоянии основания, на которое нанесены её продукты.

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com