РОТАЦИОННОЕ ФОРМОВАНИЕ · СОЛЬВЕНТНАЯ КРАСКА

Rotomold Ink SB

Сольвентная краска для распыления в форму при ротоформовании

ВНЕШНИЙ ВИД
Чёрная паста
краска для формы

1,35–1,45 g/cm³	ок. 75–80 %	20–23 с	1–3 мин	25–50 g/m²
Плотность (20 °C)	Сухой остаток	Вязкость распыления (FC 4)	Выдержка	Теоретический расход

Описание продукта

UNICA ROTOMOLD INK SB – сольвентная краска, наносимая распылением на поверхность формы при ротационном формовании. В процессе формования она переходит в расплав полимера и создаёт однородный стойкий цвет на поверхности пластикового изделия.

Типичное применение

- Ротоформованные пластиковые баки
- Полиэтиленовые контейнеры и бочки
- Игрушки и декоративные пластиковые детали
- Промышленные ротоформованные изделия

Преимущества

- Высокая степень переноса
- Однородное формирование цвета
- Равномерное распределение при распылении
- Хорошее плёнкообразование на форме
- Термостабильность для ротоформования
- Гладкий однородный внешний вид

Место в системе

Полимерная часть
Расплав PE – ротоформование

Плёнка краски в форме ЭТОТ ПРОДУКТ
ROTOMOLD INK SB · тонкая ровная плёнка

Поверхность формы
Чистая металлическая форма

Декорирование в форме

Краска переходит с формы на изделие при формовании

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технические данные (при +20 °C)

Внешний вид	**Чёрная паста**
Плотность (20 °C)	**1,35–1,45 g/cm³**
Сухой остаток	**ок. 75–80 %**
Вязкость	**Паста**
ЛОС	**ок. 180 mg/g**
Разбавление (краска : UNIPU-006)	**40 : 60**

Вязкость распыления (чашка Форда 4, 20 °C)	**20–23 с**
Выдержка	**1–3 мин**
Удаление растворителя	**3–5 мин**
Теоретический расход	**25–50 g/m²**
Температура хранения	**от +15 °C до +30 °C**
Срок хранения	**12 мес.**

Порядок нанесения

01

Разбавление

Разбавьте специальным растворителем UNIPU-006 (40 частей краски : 60 частей растворителя) и перемешайте до однородности – вязкость распыления 20–23 с FC 4.

02

Нанесение

Нанесите тонкую ровную плёнку на форму воздушным, безвоздушным или автоматическим распылением.

03

Выдержка

Выдержка 1–3 мин и 3–5 мин на удаление растворителя.

04

Формование

Загрузите полимер в форму и запустите ротоформование – плёнка краски переходит на поверхность изделия.

Соотношение разбавления

40 частей | **60 частей**

- **40 частей** — ROTOMOLD INK SB
- **60 частей** — Растворитель UNIPU-006

Перед нанесением перемешайте до однородности.

Вязкость распыления
20–23 с
Чашка Форда 4 при 20 °C после разбавления.

Выдержка
1–3 мин
Удаление растворителя 3–5 мин.

Расход
25–50 g/m²
Теоретический – зависит от толщины плёнки и состояния поверхности.

Важно: обеспечьте достаточную вентиляцию при нанесении – продукт содержит растворители.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Упаковка

- Металлические ёмкости 20 kg
- Бочки 200 kg

Хранение

- Хранить закрытым в сухих помещениях при +15...+30 °C.
- Беречь от прямых солнечных лучей.
- Срок хранения: 12 мес.

Безопасность

- Обеспечьте достаточную вентиляцию при нанесении.
- См. паспорт безопасности (SDS).

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Пояснения, приведённые в настоящем техническом листе, основаны на результатах испытаний, проведённых в соответствии с применимыми стандартами, и предназначены служить руководством для специалистов по нанесению. Поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, способные повлиять на результат, полностью находятся вне нашего контроля, UNICA не предоставляет каких-либо явных или подразумеваемых гарантий в отношении данного материала. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и её единственная ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается стоимостью замены продукта в случае производственного брака. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо прямой или косвенный, специальный или последующий вред, убытки или ущерб, возникшие в связи с материалом или его нанесением. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, изменения или перемены в состоянии основания, на которое нанесены её продукты.