L'UNICFLOOR · КИСЛОТОСТОЙКИЕ ЭПОКСИДЫ

Unepox HB AR 2K

Кислотостойкое новолачное эпоксидное финишное покрытие без растворителей

ЦВЕТ

Цвета RAL

выбранные оттенки RAL

1,42 g/cm³	98 %	10–25 мин	6–8 ч	до 98 %
Плотность (20 °C)	Сухой остаток (по объёму)	Жизнеспособность, 25 kg (20 °C)	Высыхание до отлипа (20 °C)	Кислотостойкость

Описание продукта

UNEPOX HB AR 2K – двухкомпонентное толстослойное новолачно-эпоксидное покрытие без растворителей с полиаминным отвердителем. Новолачная смола обеспечивает стойкость к разбавленным и концентрированным кислотам до 98 %.

Основное применение

- Склады химикатов и полы под воздействием кислот
- Больницы и лаборатории
- Разливочные цеха и зоны движения погрузчиков
- Автомобильная промышленность
- Финиш в системах по бетону; покрытие резервуаров для нефти и нефтепродуктов

Преимущества

- Стойкость к кислотам до 98 %
- Новолачный эпоксид – высокая химическая стойкость
- Хорошая механическая стойкость
- Быстрое отверждение, в т. ч. при низкой температуре
- Хороший розлив, бесшовность
- Антибактериальное, антистатическое, легко моется

Место в системе

Эпоксидное финишное покрытие ЭТОТ ПРОДУКТ
UNEPOX HB AR 2K · новолак · 4 m²/kg

Грунтовка
Эпоксидная грунтовка по бетону (напр. UNEPOX PRIMER 2K)

Основание
Бетон – возраст мин. 28 сут

L'unicfloor AR

Кислотостойкие полы для химических зон

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технические данные (при +20 °C)

Компонент A	**Эпоксидная смола**
Компонент B	**Эпоксидный отвердитель**
Цвет	**Выбранные цвета RAL**
Плотность (20 °C)	**1,42 g/cm³**
Сухой остаток (по объёму)	**98 %**
Темп. поверхности и воздуха	**от +10 °C до +30 °C**
Жизнеспособность, 25 kg (20 °C)	**10–25 мин**

Высыхание до отлипа (20 °C)	**6–8 ч**
Интервал перекрытия (20 °C)	**24 ч (макс. 48 ч)**
Полное отверждение	**7 сут**
Соотношение смешивания (по массе)	**80 A : 20 B**
Расход	**ок. 4 m²/kg**
Срок хранения	**12 мес.**

Химическая стойкость

- Разбавленные и концентрированные кислоты до 98 %
- Моющие средства
- Растительные, животные и минеральные масла
- Дизельное топливо и бензин
- Многие растворители

Порядок нанесения

01

Подготовка поверхности

Поверхность очищена от жира, пыли и загрязнений; возраст нового бетона мин. 28 сут. Для хорошей адгезии сначала нанесите эпоксидную грунтовку по бетону.

02

Смешивание

Перемешайте компонент A, добавьте компонент B (80 : 20 по массе) и смешивайте 3 мин низкооборотным электромиксером (200–300 об/мин). Не разбавлять.

03

Нанесение

Наносить валиком. По толщине и расходу консультируйтесь с техслужбой Unica.

04

Перекрытие

Интервал между слоями мин. 24 ч / макс. 48 ч; через 48 ч зашлифуйте для адгезии. Защищайте от воды первые 24 ч.

Соотношение смешивания (по массе)

80 частей | **20 частей**

- **80 частей** — Компонент A – эпоксидная смола
- **20 частей** — Компонент B – эпоксидный отвердитель

Поставка: 16 kg A + 4 kg B. Не разбавлять.

Условия нанесения
+10 °C – +30 °C
Температура поверхности и воздуха; отн. вл. макс. 75 %; смесь выше +15 °C.

Расход
4 m²/kg
Ориентировочно – по толщине и расходу консультируйтесь с техслужбой Unica.

Жизнеспособность смеси
10–25 мин
Для замеса 25 kg при +20 °C.

Важно: защищайте свежее покрытие от воды в течение первых 24 часов. Не разбавляйте продукт.

Важные указания

- Возраст нового бетона – не менее 28 сут; поверхность должна быть очищена от жира, пыли и загрязнений.
- Низкие температуры вызывают проблемы с розливом и пузыри; высокие сокращают время высыхания.
- Относительная влажность макс. 75 %; температура смеси должна быть выше +15 °C.
- Интервал между слоями мин. 24 ч / макс. 48 ч – через 48 ч зашлифуйте поверхность для хорошей адгезии.

Упаковка

- 16 kg компонента A + 4 kg компонента B в металлических банках

Хранение

- Хранить в закрытой таре в сухом крытом помещении при +14...+35 °C.
- Срок хранения: 12 мес. с даты изготовления в прохладном сухом месте.

Безопасность

- Не опасен; не содержит формальдегида, асбеста, ртути, свинца, хроматов и их производных.
- См. паспорт безопасности (MSDS).

Очистка

- Очищайте инструменты и оборудование разбавителем UP-002 до окончания жизнеспособности смеси.

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Сведения, приведённые в настоящем техническом листе, считаются достоверными и точными и предназначены служить руководством для одобренных методов производства работ. UNICA не предоставляет и не уполномочивает какого-либо агента или представителя предоставлять какие-либо явные или подразумеваемые гарантии в отношении данного материала, поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, влияющие на результат, находятся вне нашего контроля. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и любая ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается исключительно стоимостью замены продукта. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо вред, убытки или ущерб, прямой или косвенный, специальный или последующий, независимо от причины их возникновения, связанный с материалом или выполненными работами. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, отклонения или изменения состояния основания, на которое нанесены её продукты.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com