L'UNICFLOOR · АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ГРУНТОВКИ

Unepox Shop Primer 2K

Эпоксидная цеховая грунтовка по металлу на растворителе

ЦВЕТ
Оксидно-красный
цеховая грунтовка

1,48 g/cm³	55 %	½–1 ч	8 ч	6 m²/kg
Плотность смеси	Сухой остаток (по объёму)	Высыхание до отлипа	Жизнеспособность смеси (20 °C)	при 80 µm сухой плёнки

Описание продукта

UNEPOX SHOP PRIMER 2K – двухкомпонентная толстослойная эпоксидная цеховая грунтовка с полиамидным отвердителем. Универсальная грунтовка в антикоррозионных системах для стали; перекрывается алкидными, хлоркаучуковыми, эпоксидными и полиуретановыми системами.

Основные характеристики

- Универсальная эпоксидная грунтовка в антикоррозионных системах для стали
- Хорошая адгезия к стали и цветным металлам
- Кратко- и среднесрочная защита стали после мокрой абразивоструйной очистки при хранении и монтаже

Преимущества

- Отверждается до +5 °C
- Хорошая водо- и коррозионная стойкость
- Толстослойная плёнка
- Длительная жизнеспособность
- Перекрывается алкидными, ХК, эпоксидными и ПУ
- Безвоздушное, воздушное распыление, кисть или валик

Место в системе

Финишное покрытие
Алкид · хлоркаучук · эпоксид · ПУ

Цеховая грунтовка — ЭТОТ ПРОДУКТ
UNEPOX SHOP PRIMER 2K · 80 µm сухой плёнки

Основание
Сталь Sa 2½ / St 3 · оцинковка · цветные металлы

L'unicfloor антикоррозионные системы

Цеховая грунтовка для металлоконструкций

ISO Sa 2½ · St 3
Рекомендуемая подготовка поверхности

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технические данные (при +20 °C)

Цвет	**Оксидно-красный**
Плотность смеси (20 °C)	**ок. 1,48 g/cm³**
Сухой остаток (по объёму)	**ок. 55 %**
Высыхание до отлипа	**½–1 ч**
Время отверждения	**24–36 ч**
Интервал перекрытия	**мин. 24 ч – макс. 48 ч**

Полное отверждение	**7 сут**
Жизнеспособность смеси (20 °C)	**8 ч**
Соотношение смешивания (по массе)	**85 : 15**
Укрывистость	**6 m²/kg при 80 µm сухой плёнки**
Срок хранения	**12 мес.**

Порядок нанесения

01

Подготовка поверхности

Погружение: абразивоструйная очистка стали до ISO Sa 2½. Атмосфера: предпочтительно Sa 2½ или St 3. Оцинкованную сталь очистите от жира, солей и загрязнений.

02

Смешивание

Смешайте основу и отвердитель 85 : 15 по массе; смесь выше +10 °C. Разбавитель добавлять только после смешивания.

03

Нанесение

Безвоздушное или воздушное распыление: 0–20 % разбавителя UP-002. Кисть или валик: 0–10 %. Избыток растворителя вызывает потёки.

04

Перекрытие

Перекрытие через мин. 24 ч, макс. 48 ч при 20 °C. Полное отверждение через 7 сут.

Соотношение смешивания (по массе)



85 частей
Основа

15 частей
Отвердитель – полиамид

Поставка: 4,5 kg основы + 0,500 kg отвердителя или 18 kg основы + 2 kg отвердителя.

Условия нанесения
выше +5 °C
Поверхность ≥ 3 °C выше точки росы; смесь выше +10 °C.

Укрывистость
6 m²/kg
Теоретический, при средней толщине 80 µm сухой плёнки.

Жизнеспособность смеси
8 ч
При +20 °C.

Важно: добавляйте разбавитель только после смешивания основы и отвердителя – избыток растворителя вызывает потёки.

Упаковка

- 4,5 kg основы + 0,500 kg отвердителя в банках
- 18 kg основы + 2 kg отвердителя в жестяных банках

Хранение

- Хранить в закрытой таре в сухом крытом помещении при +14...+35 °C.
- Срок хранения: 12 мес. с даты изготовления.

Безопасность

- Компонент A содержит эпоксидную смолу, B – щелочной амид; возможна сенсибилизация кожи.
- Обеспечьте вентиляцию, особенно при нагреве или распылении.
- Используйте защитную одежду, очки, маску и перчатки.
- Держите тару закрытой; после работы вымойте руки и оборудование.

Очистка

- Растворитель для очистки: разбавитель UP-002.

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Сведения, приведённые в настоящем техническом листе, считаются достоверными и точными и предназначены служить руководством для одобренных методов производства работ. UNICA не предоставляет и не уполномочивает какого-либо агента или представителя предоставлять какие-либо явные или подразумеваемые гарантии в отношении данного материала, поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, влияющие на результат, находятся вне нашего контроля. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и любая ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается исключительно стоимостью замены продукта. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо вред, убытки или ущерб, прямой или косвенный, специальный или последующий, независимо от причины их возникновения, связанный с материалом или выполненными работами. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, отклонения или изменения состояния основания, на которое нанесены её продукты.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com