ДЕКОР СТЕКЛА · ВОДНАЯ ОСНОВА

XP 699

Водная акрил-меламиновая краска с низким ЛОС для промышленного декора стекла

ОТДЕЛКА

Матовая · полуматовая · глянцевая
по желанию заказчика

1,23 g/cm³	1800 mPa·s	160 °C	≥ 500	≈ 52 g/L
Удельный вес (20 °C)	Вязкость (Brookfield)	Горячая сушка, 20 мин	Циклы посудомоечной машины	ЛОС (ISO 11890-2)

Описание продукта

XP 699 – экологичная водная краска по стеклу с низким содержанием ЛОС на основе акриловой дисперсии и меламиновой смолы. Силановая добавка обеспечивает отличную адгезию к стеклу. Высокоэффективный продукт для промышленного декорирования стекла; выпускается в матовом, полуматовом и глянцевом исполнении.

Области применения

- Декор стеклянных бутылок и банок
- Стеклянная посуда и декоративные покрытия стекла
- Архитектурное стекло
- Бытовое стекло – тарелки и стаканы

Преимущества

- Низкий ЛОС – экологичность
- Водная основа – устойчивое производство
- Отличная адгезия к стеклу благодаря силану
- Высокая стойкость к посудомоечной машине
- Термостойкая однородная плёнка
- Матовое, полуматовое или глянцевое исполнение

Место в системе

Отверждённая краска по стеклу ЭТОТ ПРОДУКТ
XP 699 · печная сушка

Стеклянное основание
Чистое стекло без масла и силикона

Промышленный декор стекла

Краска по стеклу: распыление и печная сушка

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Эксплуатационные свойства

Типичные результаты плёнки, отверждённой в печи на стекле.

≥ 500	GT0 / 5B	22 mg	ΔE* ≤ 2,0	≈ 52 g/L
Посудомойка · EN 12875-1	Адгезия · ISO 2409	Мокрое истирание · 2500 циклов	УФ · QUV 500 ч	ЛОС · ISO 11890-2

Тест в посудомоечной машине при 70 °C со щелочным средством: без изменений ≥ 500 циклов, лёгкое матирование при 600 циклах.

Технические данные (при +20 °C)

Удельный вес (20 °C)	**1,23 g/cm³ (ISO 2811)**	ЛОС	**≈ 52 g/L (ISO 11890-2)**
Вязкость (Brookfield, 25 °C)	**1800 mPa·s (ASTM D2196)**	Адгезия к стеклу	**GT0 / 5B (ISO 2409 / ASTM D3359)**
Выдержка (23 °C, 50 % отн. вл.)	**10 мин**	Мокрое истирание (2500 циклов)	**Потеря 22 mg (ASTM 4213)**
Горячая сушка	**160 °C / 20 мин**	УФ-стойкость (QUV 500 ч)	**ΔE* ≤ 2,0 (ASTM G154)**
Стойкость к посудомоечной машине	**≥ 500 циклов (EN 12875-1)**		

Химическая стойкость · 5 = лучше, 0 = хуже

Этиловый спирт 1 ч – 5 · NaOH 10 % 1 ч – 5 · Ацетон 1 ч – 5 · JUS G1 1 ч – 5 · Крем Nivea 16 ч – 4 · Крем Atrix 16 ч – 4 · Крем Sebamed 16 ч – 4

Порядок нанесения

01

Подготовка поверхности

Перед декорированием стекло должно быть чистым, без масла, силикона, пыли и отпечатков пальцев.

02

Смешивание

Перемешайте быстроходным миксером до однородности, добавьте активатор полностью и снова перемешайте. Выдержите смесь 1–2 мин.

03

Нанесение

Наносите распылением для равномерного распределения. Выдержка 5–10 мин при условиях окружающей среды.

04

Отверждение

Сушите в печи при 160 °C 20 мин (или при 140 °C 30 мин).

Соотношение смешивания (по массе)

5 kg

- ○ **5 kg** — Краска по стеклу
- ● **0,25 kg** — Активатор

Также поставляется как 15 kg + 0,75 kg активатора. Всегда добавляйте активатор полностью.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Отверждение
160 °C / 20 мин
Или 140 °C 30 мин в печи отверждения.

Выдержка
5–10 мин
При условиях окружающей среды (10 мин при 23 °C, 50 % отн. вл.).

Стойкость к посудомоечной машине
≥ 500 циклов
EN 12875-1 – лёгкое матирование только при 600 циклах.

Важно: всегда добавляйте активатор полностью и перед распылением убедитесь в однородности смеси.

Упаковка

- 5 kg + 0,25 kg активатора
- 15 kg + 0,75 kg активатора

Хранение

- Хранить в невскрытой заводской упаковке при +15…+35 °C в закрытых сухих помещениях.
- Беречь от прямых солнечных лучей и мороза.
- Срок хранения: 12 мес. с даты производства.

Безопасность

- Водная основа, негорюч.
- Неопасен; не содержит формальдегида, асбеста, ртути, свинца и хроматов.
- Используйте СИЗ; см. MSDS.

ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Пояснения, приведённые в настоящем техническом листе, основаны на результатах испытаний, проведённых в соответствии с применимыми стандартами, и предназначены служить руководством для специалистов по нанесению. Поскольку качество работ, погодные условия, особенности конструкции, используемое оборудование и иные факторы, способные повлиять на результат, полностью находятся вне нашего контроля, UNICA не предоставляет каких-либо явных или подразумеваемых гарантий в отношении данного материала. UNICA гарантирует лишь соответствие материала техническим характеристикам продукта, и её единственная ответственность перед покупателем или пользователем данного продукта ограничивается стоимостью замены продукта в случае производственного брака. Ни при каких обстоятельствах UNICA не несёт ответственности за какой-либо прямой или косвенный, специальный или последующий вред, убытки или ущерб, возникшие в связи с материалом или его нанесением. UNICA ни в коем случае не несёт ответственности за какие-либо дефекты, изменения или перемены в состоянии основания, на которое нанесены её продукты.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com